



Кран кульовий приварний стандартнопрохідний
- КШП.31П
Сертифікат відповідності №XXXX
ПАСПОРТ
™ “IRON PEAK”

1. Сфера застосування

1.1. Кран кульовий приварний КШП.31П (далі – кран) застосовується як запірний пристрій для повного перекриття в трубопроводі потоку робочого середовища: вода, газ, нафтопродукти та інші неагресивні середовища, які нейтральні до матеріалів крана.

1.2. Використання кранів в якості регулюючих пристроїв не допускається, це означає, що куля повинна бути закрита або відкрита повністю.

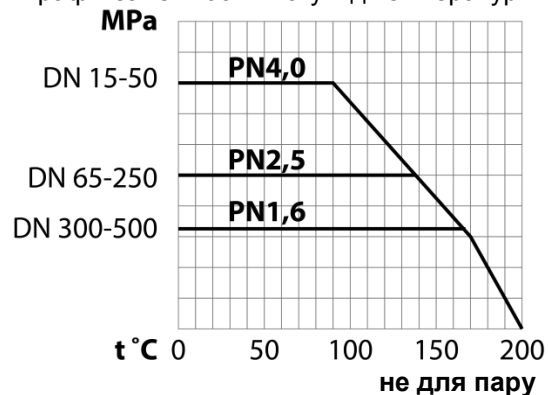
2. Основні технічні характеристики

2.1. Температура робочого середовища – від мінус 40°C до + 200°C.

2.2. Клас герметичності – А по ГОСТ 9544.

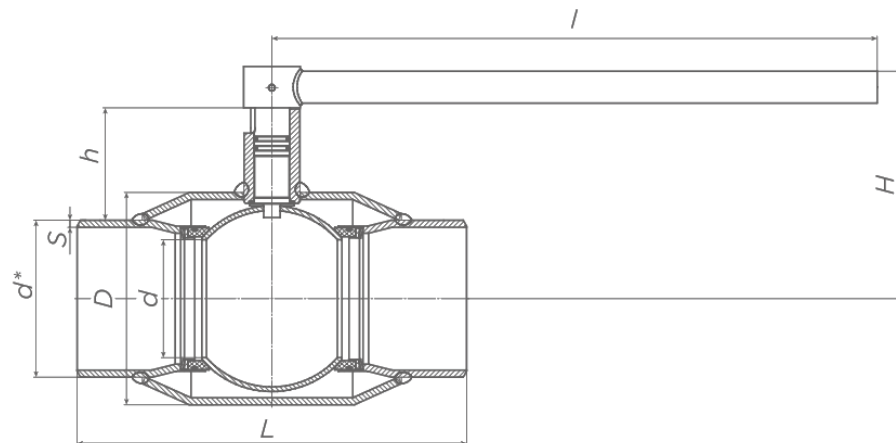
2.3. Фланцеве з'єднання згідно ДСТУ EN 1092-2.

Графік залежності тиску від температури



Матеріали основних деталей

Найменування деталі	Матеріал
Корпус	сталь 20
Куля	DN 15-65: ст. 08X18H10 (AISI 304) DN 80-200: ст. 08X13 (AISI 409)
Ручка	сталь 3
Ущільнювач сідла	фторсілоксан
Гайка	сталь оцинкована
Шток	ст.20X13
Сідло	Ф4К20 (PTFE + 20%)
Кільце	Ф4К20 (PTFE + 20%)
Кільце ущільнююче	фторсілоксан
Пружина	ст. 65Г
Кільце опорне	ст. 08ПС



Креслення крана кульового

DN	PN	d	d*	S	D	h	H	l	L	Вара, кг
15	40	10,5	21,3	2,8	42	24	72	150	200	0,90
20	40	15	26,8	2,8	42	21	72	150	200	0,90
25	40	18	33,5	3,2	48	21	76	150	230	1,20
32	40	24	42,3	3,2	57	21	80	150	230	1,40
40	40	30	48	3,5	60	40	105	220	250	2,20
50	40	40	57	3,5	76	44	114	220	270	2,60
65	25	48	76	4	89	39	119	220	280	3,70
80	25	63	89	4	114	61	152	295	280	5,40
100	25	75	108	5	133	61	162	295	300	7,20
125	25	100	133	5	180	94	193	514	330	13,40
150	25	125	159	6	219	98	210	514	360	18,80
200	25	148	219	8	273	93	238	514	430	35,8

3. Інструкція з експлуатації

3.1. Для відкриття крану повернути ручки проти годинникової стрілки до упору. Положення ручки вздовж корпусу крану відповідає положенню відкрито.

3.2. В процесі експлуатації кран кульовий повинен бути повністю відкритим або закритим.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ КРАН КУЛЬОВИЙ В ЯКОСТІ РЕГУЛЮЮЧОЇ АРМАТУРИ.

3.3. Застосування крана допускається тільки для параметрів робочого середовища вказаного в даному паспорті.

3.4. Для запобігання гідравлічних ударів відкриття і закриття крана необхідно проводити плавно.

3.5. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПРОВОДИТИ РЕМОТНІ РОБОТИ ПРИ НАЯВНОСТІ ТИСКУ В ТРУБОПРОВОДІ.

4. Інструкція з монтажу

4.1. Кран кульовий повинен встановлюватись і обслуговуватись тільки кваліфікованим робочим персоналом.

4.2. Монтаж і експлуатація в відповідності до вимог безпеки.

4.3. Кран повинен розташовуватись в місцях доступних для обслуговування і ремонту.

4.4. Перед монтажем потрібно зняти заглушки і оглянути ущільнюючі поверхні фланців, дефекти на них не допускаються.

4.5. При встановленні в трубопровід кран повинен бути повністю відкритий. Монтажне положення – будь-яке.

4.6. Кран не повинен відчувати навантажень від трубопроводу (при вигині, стискуванні, розтягуванні, перекосах, вібраціях, нерівномірності затяжки кріплення). За необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що усувають навантаження на кран від трубопроводу.

4.7. Забороняється усувати перекоси на трубопроводі підтяжкою кріпильних деталей на крані.

4.8. Неприпустиме зменшення будівельної довжини крана з приєднанням під зварювання, так як ця довжина спеціально розрахована і забезпечує відсутність перегріву ущільнювачів крану.

5. Технічне обслуговування

5.1. Кран кульовий не потребує спеціального обслуговування.

5.2. Перевірка крана кульового - проводиться споживачем не рідше одного разу в рік. Рекомендується раз в місяць декілька раз відкрити та закрити кран для запобігання утворення відкладень на поверхні кулі.

5.3. При обслуговуванні перевірити:

- герметичність відносно навколишнього середовища;
- працездатність (рухливість запірного пристрою) шляхом відкриття и закриття крана.

5.4. Можливі несправності і методи їх усунення: протікання по шпindelю - підтягнути натискну втулку або гвинти натискної втулки.

6. Правила зберігання і транспортування

6.1. Крани кульові повинні зберігатись в складських приміщеннях під навісом, захищені від прямих сонячних променів.

6.2. При транспортуванні і зберіганні, крани повинні бути в положенні – «відкрито». Прохідні отвори повинні бути закриті заглушками.

6.3. Транспортування здійснюється всіма видами транспорту.

6.4 ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ КИДАТИ КРАНИ.

7. Гарантії виробника

7.1. Виробник гарантує відповідність кранів технічним вимогам , при дотриманні споживачем умов транспортування і зберігання, монтажу та експлуатації.

7.2. Гарантія поширюється на вироби, встановлені і використовувані

відповідно до інструкцій по монтажу, зберіганню, транспортуванню та експлуатації описаних в даному паспорті.

7.3. Гарантійний термін складає 36 місяців з дня вводу в експлуатацію або 42 місяці з дати продажу.

7.4. Повний ресурс – 15 000 циклів (не поширюється на агресивні середовища і середовища з механічними домішками).

7.5. Розрахований термін служби - 30 років (залежить від умов експлуатації).

8. Маркування

На корпусі крану нанесені технічні дані: діаметр крану, номінальний тиск, матеріал корпусу, торгівельний знак.

9. Свідоцтво про приймання

9.1. Кран кульовий випробуваний:

- на міцність і щільність зварних швів і матеріалу корпусу водою під тиском;
- на герметичність ущільнень рухомих і не рухомих з'єднань водою під тиском;
- на герметичність затвору водою під тиском;
- на працездатність – не менше трьох циклів відкрито закрито.

Примітка: Несуттєві зміни при вдосконаленні конструкції кранів в паспорті можуть не відображатись.

Кран DN _____ PN _____ МПа

Штамп ОТК _____

Дата випуску _____
(число, місяць, рік)

Вироблено на замовлення:

Товариство з обмеженою відповідальністю «ВІКОРД»
04210, Україна, м. Київ, пр. Героїв Сталінграда 2Г, корп. 1
тел.: (044) 300-05-09

Виробничі потужності:

вул. Озерна, буд.18, м. Заводське, Полтавська обл., 37240
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "СКЛОПРИЛАД"